



# PRO PLAST' INDUS

Production

Sécurité

Amélioration  
continue

Communication



## CATALOGUE FORMATIONS

Edition 2026

# PLASTURGIE

# MANAGEMENT COMMUNICATION



## Pro Plast' Indus c'est :

- APPRENDRE
- TRANSMETTRE
- INNOVER

Nous construisons des programmes de formations sur mesure, adaptés à vos besoins, avec des plannings conçus en collaboration avec nos clients. Nos formations ont lieu au sein de votre entreprise ou dans nos locaux au Mans.

## Qui sommes nous ?

Pro Plast' Indus est un Centre de formation en plasturgie situé au Mans, en France. Nous sommes reconnu pour notre expertise dans le domaine de la formation et du perfectionnement des professionnels de l'industrie plastique. De plus, nous accueillons des formations dans nos locaux au Mans, ou directement dans votre entreprise et partout en France.

## Certification Qualiopi

Véritable gage de qualité, la certification Qualiopi peut permettre, entre autres, à nos clients de bénéficier de prise en charge totale ou partielle.



# L'Équipe permanente de Pro Plast' Indus



**Karl Saillant**

Directeur



**Loona Pol**

Assistance Coordinatrice



**Didier Bertin**

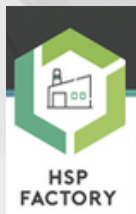
Formateur

## Expert dans l'industrie de la Plasturgie

Pro Plast' Indus est une entreprise avec des formateurs expérimentés. C'est **28 ans d'expérience** dans l'industrie de la Plasturgie et avec une équipe qui ne cesse de se développer. Nos expériences passées et actuelles dans l'industrie, nous ont appris que les relations et les formations se créent sur la base du dialogue, de l'échange, de l'écoute et de la technique.



## Parmi nos Consultants et Partenaires



Des relations fortes, proches et fidèles avec nos partenaires, qui permettent aux clients de PPI de bénéficier d'un véritable accompagnement d'experts.

# FORMATION SUR-MESURE

## SELON VOTRE BESOIN

Si vous souhaitez créer vos formations sur-mesure pour vos salariés, Pro Plast' Indus vous accompagne dans ce processus. Formez-vous à la Plasturgie et transformez votre carrière !

### Le Sur-Mesure

Que vous ayez besoin d'une formation de base pour les nouveaux collaborateurs ou de montée en compétences pour les collaborateurs expérimentés, nous sommes force de proposition pour adapter nos programmes en fonction de vos besoins.

Nos Formateurs se déplacent  
dans votre entreprise :

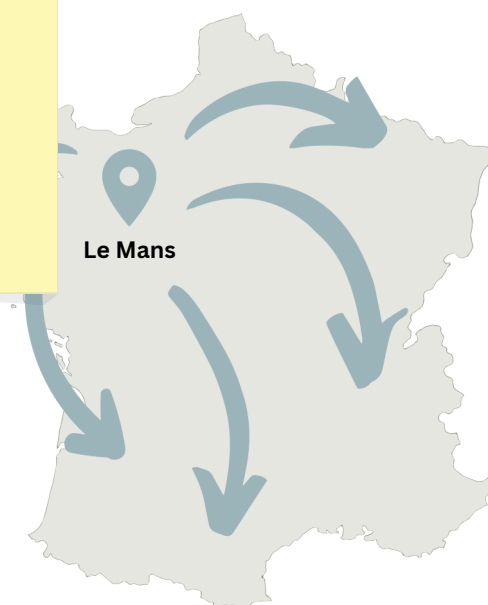
PARIS

RENNES

NANTES...

ur vtre site)

karl saillant



## Formations :

### INTRA

Notre équipe s'adapte et se déplace sur votre site.

### INTER

Nous disposons de plusieurs salles de formations et d'un atelier équipé avec les dernières technologies de presses à injecter et de robots.



**2**

## **ANALYSE DU BESOIN**

Analyse des besoins spécifiques du client pour lui proposer une formation sur-mesure

**1**

## **CONTACT**

Prise de contact avec le client pour analyser sa demande

**3**

## **PROPOSITION**

Proposition des différents modules adaptés au besoin du client

**4**

## **DEVIS**

Création du devis avec le prix, les horaires, et la durée de la formation

**5**

## **ADAPTABLES**

Effectuer les modifications adéquates

**6**

## **DEMANDE DE FINANCEMENT**

Possibilité de faire une demande de financement par le client pour nos formations

**7**

## **FORMATION**

Début de la formation

01

## Base Métier

Apprendre les bases du métier d'une manière simple et compréhensible.

p9

02

## Production

Apprendre à monter et démonter des outillages, comprendre et optimiser des process.

p19

03

## Formation Certifiante

Faire reconnaître les compétences et savoir-faire nécessaires à l'exercice de notre métier.

p27

04

## Communication Management

Accompagner, aider, soutenir, comprendre, écouter ses collaborateurs.

p39

05

## Amélioration continue

Renforcer la performance industrielle et développer de manière opérationnelle une démarche qualité.

p49

# BASE MÉTIER

- Lecture de plan outillage
- Maintenance préventive d'un outillage d'injection
- Diagnostic et réparation d'un outillage d'injection
- Technique de polissage
- Découverte des procédés d'injection
- Connaissance Matières Plastiques Niveau 1
- Connaissance Matières Plastiques Niveau 2
- Conception d'un outillage en injection
- Conception d'un produit injecté

# LECTURE DE PLAN OUTILLAGE

## Outillage

Référence : LPO

### OBJECTIFS :

- Connaître les bases d'un moule à injection plastique
- Lire un plan d'outillage
- Retrouver et nommer les éléments d'un moule à injection

### PROGRAMME :

- Généralités sur la normalisation
- Exemple de normes en dessin technique
- Exercices pratiques Structure d'un plan d'outillage, les différents types de plan d'outillage
- Vérifier l'adaptabilité de l'outillage sur la machine
- Le plan d'ensemble
- Généralités sur la normalisation
- Exemple de normes en dessin technique
- Exercices pratiques Structure d'un plan d'outillage
- les différents types de plan d'outillage
- Vérifier l'adaptabilité de l'outillage sur la machine
- Le plan d'ensemble, les plans de détail, les plans de fonctionnement, les plans de câblage électrique et hydraulique
- Tracer les plans de joint sur la pièce
- Rechercher les pièces en mouvement permettant le démoulage
- Tracer le cheminement des circuits d'eau et repérer les bouchons internes
- Tracer le parcours de la matière première et le type d'injection
- Repérer le système d'éjection
- Repérer les organes d'usure et la méthodologie de remplacement
- Repérer la méthodologie de démontage de l'outillage les plans de détail, les plans de fonctionnement, les plans de câblage électrique et hydraulique,
- Tracer les plans de joint sur la pièce
- Rechercher les pièces en mouvement permettant le démoulage
- Tracer le cheminement des circuits d'eau et repérer les bouchons internes
- Tracer le parcours de la matière première et le type d'injection
- Repérer le système d'éjection
- Repérer les organes d'usure et la méthodologie de remplacement
- Repérer la méthodologie de démontage de l'outillage

*Programme détaillé sur demande*

### PUBLIC :

- Technicien sur presse d'injection
- Technicien de maintenance

### PRÉREQUIS :

- Connaître les bases en plasturgie

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant

#### ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



#### DURÉE

5 jours

#### DATES

Nous consulter



#### LIEUX

Le Mans ou site client



#### TARIF

Nous consulter



#### CONTACT

ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06



# MAINTENANCE PRÉVENTIVE D'UN MOULE D'INJECTION

## Outillage d'injection

Référence : MPOI

### OBJECTIFS :

- Rédiger un carnet de maintenance périodique
- Analyser un mode opératoire
- Assurer la maintenance préventive d'un moule

### PROGRAMME :

- Changement des pièces d'usure Remontage du moule
- Analyse des différents éléments d'un moule
- Repérer les différents organes
- Analyse des fonctionnalités de ces éléments
- Analyse des fonctions injection, éjection
- Assurer la maintenance préventive du moule (Niveau I)
- Analyse des modes opératoires Ouverture du moule
- Vérification des organes moulants
- Réparation du moule (niveau I)

*Programme détaillé sur demande*



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

### PUBLIC :

- Technicienne maintenance d'outillage
- Technicien d'atelier

### PRÉREQUIS :

- Connaître les bases en plasturgie
- Connaître les bases en usinage conventionnel

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques Salles de
- cours équipées de vidéo projecteur Support de formation
- remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant



#### DURÉE

3 jours

#### DATES

Nous consulter



#### LIEUX

Le Mans ou site client



#### TARIF

Nous consulter



#### CONTACT

ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06

# MAINTENANCE PRÉVENTIVE D'UN MOULE D'INJECTION

## Outillage d'injection

Référence : MPOI

### OBJECTIFS :

- Rédiger un carnet de maintenance périodique
- Analyser un mode opératoire
- Assurer la maintenance préventive d'un moule

### PROGRAMME :

- Changement des pièces d'usure Remontage du moule
- Analyse des différents éléments d'un moule
- Repérer les différents organes
- Analyse des fonctionnalités de ces éléments
- Analyse des fonctions injection, éjection
- Assurer la maintenance préventive du moule (Niveau I)
- Analyse des modes opératoires Ouverture du moule
- Vérification des organes moulants
- Réparation du moule (niveau I)

*Programme détaillé sur demande*



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

### PUBLIC :

- Technicienne maintenance d'outillage
- Technicien d'atelier

### PRÉREQUIS :

- Connaître les bases en plasturgie
- Connaître les bases en usinage conventionnel

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques Salles de
- cours équipées de vidéo projecteur Support de formation
- remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant



**DURÉE**  
3 jours

**DATES**  
Nous consulter



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**TARIF**  
Nous consulter



**CONTACT**  
ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06

# DIAGNOSTIC ET RÉPARATION D'UN OUTILLAGE D'INJECTION

## Outillage d'injection

Référence : DROI

### OBJECTIFS :

- Diagnostiquer une panne sur un moule d'injection plastique
- Définir un mode opératoire pour la réparation d'un moule
- Réparer un outillage (niveau 1)

### PROGRAMME :

- Connaître les différents types de panne Problème sur la pièce plastique : Brûlure, Retassure, Traces Panne sur le moule : Grippage, Choc, Fuite d'eau...
- Analyse des différentes pannes,
- Analyse des causes Panne mécanique, électrique, hydraulique
- Déterminer si la réparation peut s'effectuer sur presse ou à l'atelier
- Définition des modes opératoires
- Les techniques de réparation Rechargement, Calage au clinquant
- Ajustage manuel, Reprise d'usinage Influence des réparations sur la pièce plastique
- Transmettre les informations pour les opérations de maintenance préventive du moule (niveau II)
- Opération de fraisage, tournage, électroérosion, rectification, soudure, polissage...

*Programme détaillé sur demande*

### PUBLIC :

- Technicien de maintenance d'outillage
- Technicien d'atelier

### PRÉREQUIS :

- Connaître les bases en plasturgie
- Connaître les bases en usinage conventionnel

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant

#### ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



**DURÉE**  
5 jours

**DATES**  
Nous consulter



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**TARIF**  
Nous consulter



**CONTACT**  
ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06

# TECHNIQUE DE POLISSAGE

## Outillage

Référence : TP

### OBJECTIFS :

- Maîtriser les règles de bases du polissage
- Entretenir et polir les organes moulant d'un outillage

### PROGRAMME :

- Généralités sur la normalisation
- Objectif de la normalisation
- Exemple de normes en dessin technique
- Présentation du polissage
- Aspect Contrôle
- Les abrasifs utilisés pour le polissage de moules
- Granulométrie : normes
- Les abrasifs libres : Pâtes diamant
- Les abrasifs fixes : Papiers abrasifs, Pierres céramique, Pierres abrasives
- Outils diamantés
- Les supports : Feutres
- Polissage manuel, automatique, maintenance, entretien
- Méthodes de polissage

*Programme détaillé sur demande*



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

### PUBLIC :

- Technicien sur presse d'injection
- Technicien de maintenance

### PRÉREQUIS :

- Connaître les bases de la mécanique

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant



**DURÉE**  
3 jours

**DATES**  
Nous consulter



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**TARIF**  
Nous consulter



### CONTACT

ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06



# DÉCOUVERTE DES PROCÉDÉS D'INJECTION

## Plasturgie

Référence : DPI

### OBJECTIFS :

- Rappel sur l'obtention et le comportement des matières Plastiques (vu au CMP1)
- Cerner la technologie de moulage par injection
- Comprendre le principe de transformation Connaître les possibilités qu'offre l'injection

### PROGRAMME :

- Constitution les différentes fonctions d'une presse
- Fonctionnement de la presse et de son environnement
- Principes généraux de fonctionnement d'un moule
- Acquérir les notions sur l'influence des paramètres
- Les périphériques
- Les principaux défauts, causes et remèdes en Injection

Programme détaillé sur demande



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

### PUBLIC :

- Tout public

### PRÉREQUIS :

- Aucun

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant

### DURÉE

2 jours



### DATES

Nous consulter



### LIEUX

Le Mans ou site client



### TARIF

Nous consulter

### CONTACT



ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06

# CONNAISSANCE MATIÈRES PLASTIQUES Niveau 1

## Plasturgie

Référence : CMP1

### OBJECTIFS :

- Apporter les connaissances sur les matières plastiques, leurs caractéristiques, leurs comportements et les modes de transformation
- Communiquer avec la production sur les bases communes
- Connaître les facteurs influençant la qualité du produit fini

### PROGRAMME :

- L'industrie des Matières Plastiques
- Caractéristiques générales des polymères
- Étude comparative de chaque famille de produits selon la structure

Programme détaillé sur demande

### PUBLIC :

- Tout public

### PRÉREQUIS :

- Aucun

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



**DURÉE**  
1 jour

**DATES**  
Nous consulter



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**TARIF**  
Nous consulter



### CONTACT

ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06

## Plasturgie

Référence : CMP2

### OBJECTIFS :

- Posséder des notions quant au choix d'un procédé de transformation d'une pièce
- Comprendre l'influence des matières rebroyées lors de la transformation

### PROGRAMME :

- Les Additifs , renforts et charges
- Comportement des matières rebroyées ou régénérées

Programme détaillé sur demande

### PUBLIC :

- Tout public

### PRÉREQUIS :

- Aucun

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



**DURÉE**  
1 jour

**DATES**  
Nous consulter



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**TARIF**  
Nous consulter



### CONTACT

**ppi-france.com**  
**contact@ppi-france.com**  
**02 85 85 92 06**



# CONCEPTION D'UN OUTILLAGE D'INJECTION

## Plasturgie injection

Référence : COI

### OBJECTIFS :

- Apporter les connaissances sur la conception et la réalisation d'un moule
- Avoir des notions concernant la validation d'un outillage
- Corréler la conception d'un outillage et le moulage en injection

### PROGRAMME :

- Analyse du Projet / CDC
- Architecture, composants, Matériaux utilisés
- Compatibilité de frottement des matériaux
- Etat de surface d'un moule : polissage, grainage, traitements de surface
- Résistance mécanique du moule : épaisseurs de plaques, surface de plan de joint

Programme détaillé sur demande

### PUBLIC :

- Public BE
- Chef de projet
- Dessinateur
- Projeteur

### PRÉREQUIS :

- Notion de lecture de plan

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

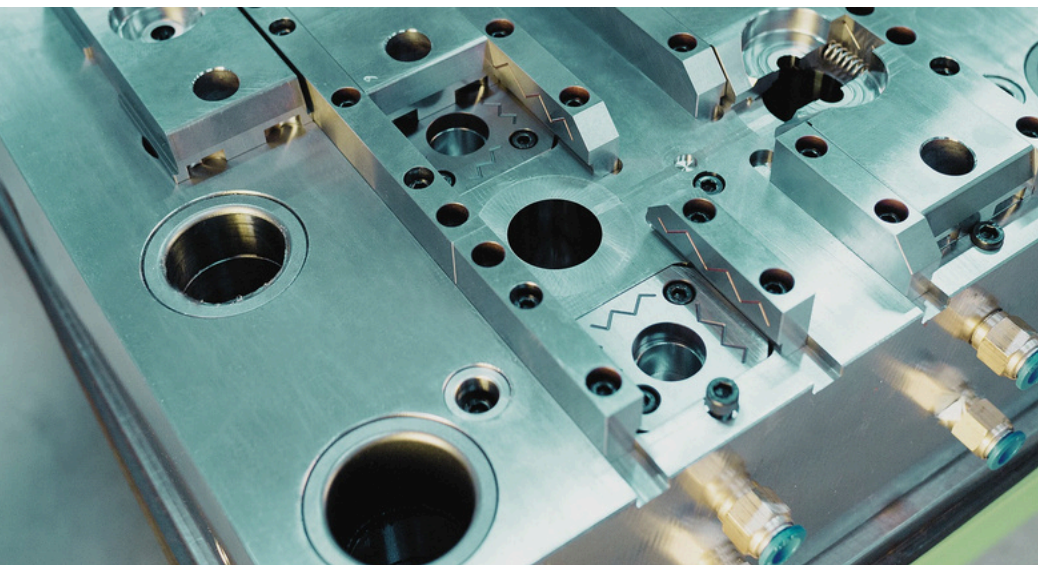
- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



**DURÉE**  
4 jours

**DATES**  
Nous consulter



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**TARIF**  
Nous consulter



### CONTACT

**ppi-france.com**  
**contact@ppi-france.com**  
**02 85 85 92 06**



# CONCEPTION D'UN PRODUIT INJECTÉ

## Plasturgie injection

Référence : CPI

### OBJECTIFS :

- Acquérir les connaissances fondamentales sur les matériaux
- Posséder les connaissances nécessaires permettant de choisir la matière la mieux adaptée à une utilisation donnée
- Respecter les impératifs économiques et techniques
- Acquérir les connaissances dans la conception d'une pièce plastique suivant un cahier des charges

### PROGRAMME :

- Caractéristiques générales des polymères
- Comportement des matières vierges, rebroyées ou régénérées lors de la transformation
- Analyse d'un cahier des charges pièce et traduction en caractéristiques matières
- Critères de choix du matériau
- Règles de conception : Plan de joint, épaisseur, nervures et renforts, bossages, rayons, dépouilles, contredépouille...
- Tolérances dimensionnelles : Contexte, normalisation
- Étude concrète de plan pièce clients

Programme détaillé sur demande



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

### PUBLIC :

- Public BE
- Chef de projet

### PRÉREQUIS :

- Notion de lecture de plan
- Notion de connaissance des matières plastiques

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur Support de
- formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant



**DURÉE**  
4 jours

**DATES**  
Nous consulter



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**TARIF**  
Nous consulter



**CONTACT**  
ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06

# PRODUCTION

- Monter et démonter un outillage en toute sécurité
- Démarrer avec un dossier de production
- Maîtriser le démarrage d'une production
- Intervention suite à une dérive qualité
- Optimiser un process en injection
- Industrialiser un process en injection
- La Sécurité en Injection Plastique
- Réaliser un changement d'Outillage en Injection
- Analyser une dérive en Injection

## Plasturgie injection

Référence : R1-1

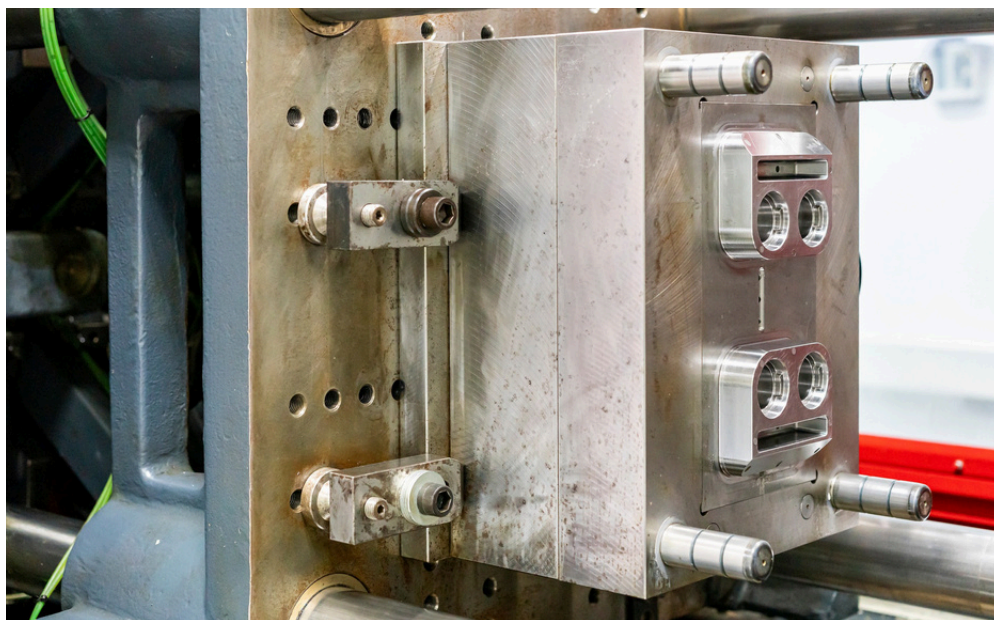
### OBJECTIFS :

- Vérifier la conformité outillage
- Optimiser un changement d'outillage
- Mettre en place un moule sur une presse à injecter
- Procéder aux réglages de l'unité de fermeture
- Assurer les branchements (thermique, hydraulique, pneumatique, électrique)

### PROGRAMME :

- Fonctionnement d'une presse à injecter
- Ensemble de fermeture : les différentes architectures, les principales phases, les paramètres importants
- Le montage et démontage du moule sur presse
- Focus sur la sécurité outillage
- Les matériels périphériques : broyeurs, étuves, régulateurs de température
- Les outillages : les différentes fonctions du moule
- Exploitation des documents de production

Programme détaillé sur demande



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

### PUBLIC :

- Opérateur
- Public production

### PRÉREQUIS :

- Aucun

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant



**DURÉE**  
4 jours

**DATES**  
Nous consulter



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**TARIF**  
Nous consulter



### CONTACT

**ppl-france.com**  
**contact@ppi-france.com**  
**02 85 85 92 06**

# DÉMARRER AVEC UN DOSSIER DE PRODUCTION

## Plasturgie injection

Référence : R1-2

### OBJECTIFS :

- Comprendre les paramètres d'injection
- Respecter une fiche de réglages et / ou un programme défini
- Démarrer un process en autonomie

### PROGRAMME :

- Notions de base des caractéristiques et du comportement matière
- Conditions de préparation des matières (Étuvage,...)
- Synoptique du cycle d'injection
- Étude des différents paramètres d'injection
- Compréhension d'une fiche ou d'un programme établi
- Respect d'une procédure de démarrage
- Contrôle qualité des pièces produites

Programme détaillé sur demande



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

### PUBLIC :

- (Aide) Monteur moule
- Monteur moule

### PRÉREQUIS :

- Avoir suivi la formation «Monter et démonter un moule en toute sécurité" ou expérience équivalente

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant



**DURÉE**  
4 jours

**DATES**  
Nous consulter



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**TARIF**  
Nous consulter



### CONTACT

**ppi-france.com**  
**contact@ppi-france.com**  
**02 85 85 92 06**



# MAÎTRISER LE DÉMARRAGE D'UNE PRODUCTION

## Plasturgie injection

Référence : R2-1

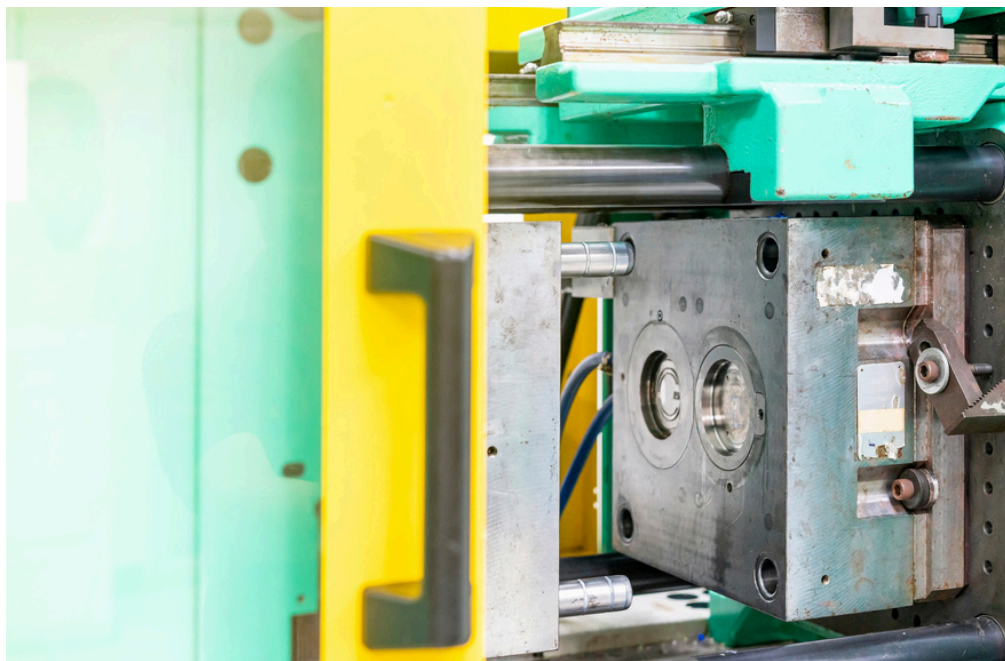
### OBJECTIFS :

- Optimiser le temps de changement de production (notions de SMED)
- Vérifier la validité des réglages de l'unité de fermeture
- Assurer le démarrage d'une production dont le moule a fait l'objet d'une mise au point efficace

### PROGRAMME :

- Fonction fermeture : les éléments, force de fermeture, surface frontale, réglages (rappels)
- Fonction plastification : conception des éléments du système de plastification, volume injectable, diamètre vis
- Fonction injection (étude des phases) : pression et vitesse, PLIN
- Étuvage, Dessication
- Comportement matériaux lors de la transformation

Programme détaillé sur demande



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

### PUBLIC :

- Monteur moule
- Régleur "débutant"

### PRÉREQUIS :

- Avoir suivi la formation R1-1 et R1-2 ou expérience équivalente

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant



**DURÉE**  
4 jours

**DATES**  
Nous consulter



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**TARIF**  
Nous consulter



**CONTACT**  
**ppi-france.com**  
**contact@ppi-france.com**  
**02 85 85 92 06**

# INTERVENTION SUITE À UNE DÉRIVE QUALITÉ MINIME

## Plasturgie injection

Référence : R2-2

### OBJECTIFS :

- Apprécier la qualité du produit moulé
- Surveiller les conditions de production
- Connaître ses propres limites d'intervention
- Apprendre à ne pas dérégler
- Analyser l'environnement presse / périphérique

### PROGRAMME :

- Influence des paramètres sur la qualité du produit
- Méthodologie de réglage de la presse et mise au point
- Les limites maximum et minimum des paramètres
- Travail en groupe sur l'analyse d'un défaut
- Transmission de consignes à l'opérateur
- Influence des paramètres : température, pression, vitesse, temps

Programme détaillé sur demande



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

### PUBLIC :

- Monteur moule
- Régleur "débutant"

### PREREQUIS :

- Avoir suivi la formation R1-1 et R2-1 ou expérience équivalente

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant



#### DURÉE

4 jours

#### DATES

Nous consulter



#### LIEUX

Le Mans ou site client



#### TARIF

Nous consulter



#### CONTACT

**ppi-france.com**  
**contact@ppi-france.com**  
**02 85 85 92 06**

# OPTIMISER UN PROCESS EN INJECTION

## Plasturgie injection

Référence : R3

### OBJECTIFS :

- Procéder à la mise en production de moules industrialisés délicats sans consigne de réglage
- Assurer le niveau de qualité requis tant dans l'obtention du produit que dans le respect de l'état du matériel
- Fournir une production dans les conditions optimales de coûts, de délais en respectant la qualité

### PROGRAMME :

- Lecture de plans, Conception du moule
- Emplacement et nature du seuil d'injection
- Régulation thermique des parties moulantes
- Canaux chauds
- Fonctions auxiliaires (hydrauliques ou pneumatiques)
- Surmoulages d'inserts
- Sensibilisation à la valeur des outillages
- Stabilisation du process suivant les critères qualités imposés
- Mise sous surveillance du process

Programme détaillé sur demande



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

### PUBLIC :

- Régleur
- Responsable d'équipe
- Support technique

### PRÉREQUIS :

- Avoir suivi la formation R1-1 et R2-1 ou expérience équivalente

### MODALITES :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant

**DURÉE**  
8 jours



**LIEUX**  
Le Mans ou site client

**DATES**  
Nous consulter



**TARIF**  
Nous consulter

**CONTACT**  
**ppi-france.com**  
**contact@ppi-france.com**  
**02 85 85 92 06**



# INDUSTRIALISER UN PROCESS EN INJECTION

## Plasturgie injection

Référence : R4

### OBJECTIFS :

- Analyser et Diagnostiquer les dérives de production
- Réaliser des capacités machines et process
- Vérifier la conformité outillage & coordonner sa mise au point en vue de sa qualification

### PROGRAMME :

- Vérifier la conformité de l'outillage
  - Suivre les essais
  - Coordonner la mise au point du produit et du procédé à partir du cahier des charges produit et process
  - Analyse du rapport d'essai, des pièces et de la carotte
  - Relevé des réglages et de leur évolution
  - Etablissement du rapport d'essai
  - Analyse des écarts et mise en place d'actions correctives
- Optimisation des conditions de transformation avec le système qualité

Programme détaillé sur demande



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

### PUBLIC :

- Technicien d'essai
- Régleur confirmé

### PRÉREQUIS :

- Avoir suivi la formation R3 ou expérience équivalente

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant



**DURÉE**  
8 jours

**DATES**  
Nous consulter



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**TARIF**  
Nous consulter



**CONTACT**  
**ppi-france.com**  
**contact@ppi-france.com**  
**02 85 85 92 06**



# LA SÉCURITÉ EN INJECTION PLASTIQUE

## Plasturgie injection

Référence : SIP

### OBJECTIFS :

- Mettre en œuvre les règles HSE du site Appliquer et
- comprendre ces règles Comprendre l'importance de la
- sécurité sur poste de travail

### PROGRAMME :

- Les normes, règles et procédures QHSE en
- entreprise
- Les différentes catégories de risques : Mécanique / Electrique / Chimique / Thermique
- Les risques spécifiques des postes
- Les cas pratiques
- Le comportement des matières plastiques à la chaleur
- Les risques associés à l'injection et leur mode de prévention
- Risque lors des démarrages et des purges

Programme détaillé sur demande



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

### PUBLIC :

- Monteur moule
- Régleur "débutant" ou "confirmé"

### PRÉREQUIS :

- Aucun

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant



**DURÉE**  
2 jours

**DATES**  
Nous consulter



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**TARIF**  
Nous consulter



### CONTACT

**ppi-france.com**  
**contact@ppi-france.com**  
**02 85 85 92 06**

# FORMATION CERTIFIANTE



- CQP Conducteur d'Équipement de fabrication
- CQP Monteur Régleur d'Équipement de fabrication
- CQP Technicien de production
- CQP Technicien maintenance et entretien des outillages
- CQP Responsable d'Équipe
- CCP1 Réaliser un changement d'outillage en injection
- CCP2 Régler et mettre en production une presse à injecter
- CCP3 Analyser une dérive en injection
- CCP4 Cohésion et gestion des relations de l'équipe



## Formation certifiante

Référence : CEF

### OBJECTIFS :

- Conduire un équipement de fabrication
- Surveiller le bon fonctionnement de l'équipement
- Vérifier la qualité et la conformité des produits
- Mettre en œuvre les consignes et les règles HSE
- Transmettre, recevoir des informations et travailler en équipe
- Utiliser les documents de suivi de production et prendre en compte les actions d'amélioration

### PROGRAMME :

- Généralités sur les Matières Plastiques
- Arrêter et (re)démarrer une machine en toute sécurité
- Identification des défauts en cours de production
- Appliquer les règles de sécurité dans toute intervention
- S'approprier les outils de la communication pour réussir le travail en équipe
- Mise en place d'un chantier d'amélioration continue
- Avoir des notions de coûts, de prix de revient
- Logique de gestion (calcul) adapté à la production

Programme détaillé sur demande

### PUBLIC :

- Tout public

### PRÉREQUIS :

- Aucun

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Repérage et Évaluation des compétences suivant référentiel CQP RNCP N° 36508

#### ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



#### DURÉE

Nous consulter

#### DATES

Nous consulter



#### LIEUX

Le Mans ou site client



#### TARIF

Nous consulter



#### CONTACT

ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06



## Formation certifiante

Référence : MREF

### OBJECTIFS :

- Monter et régler les outillages
- Régler, mettre en production et réaliser les 1<sup>ers</sup> et essais de lancement de production
- Piloter un équipement de fabrication Analyser la qualité et la conformité des produits
- Mettre en œuvre les consignes et les règles QHSE
- Analyser, résoudre des dysfonctionnements ou Transmettre, recevoir des informations et travailler en équipe
- Suivre les indicateurs de production et proposer des actions d'amélioration continue

### PROGRAMME :

- Montage, démontage d'outillages
- Focus sur le réglage protection outillage / sécurité moule
- Changement de production suivant un OF
- Connaissances des matières transformées
- Apprendre à ne pas dérégler une presse à injecter
- Corrélation entre transformation et contrôle métro / aspect
- Les normes, règles et procédures HSE
- Approche générale de la résolution de problème
- S'approprier les outils de la communication pour réussir le travail en équipe
- Méthodologie FORCE : la Finalité ?, j'Observe, je Réfléchis, je Choisis, j'Expérimente, ...

Programme détaillé sur demande

### PUBLIC :

- Opérateur
- Public production

### PRÉREQUIS :

- Aucun

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Repérage et Évaluation des compétences suivant référentiel CQP RNCP N° 36509

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



#### DURÉE

Nous consulter



#### LIEUX

Le Mans ou site client



#### TARIF

Nous consulter



#### CONTACT

ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06





### OBJECTIFS :

- Régler et mettre en production
- Analyser un procédé de production et concevoir des actions d'amélioration
- Analyser une anomalie, un dysfonctionnement et déterminer les mesures correctives
- Élaborer des documents techniques : modes opératoires
- Coordonner la mise en route d'un nouvel équipement de production
- Apporter un support technique au personnel de production
- Transmettre, recevoir des informations et travailler en équipe

### PROGRAMME :

- Optimisation du process en injection
- Méthodologie FORCE : la Finalité ?, j'Observe, je Réfléchis, je Choisis, j'Expérimente...
- Établir et interpréter les indicateurs CM, CMK, CP et CPK
- Coordonner la mise au point et réaliser les essais
- Gestion des modifications sur la pièce et l'outillage
- Qualification du produit Les règles HSE en entreprise
- Transmission des informations aux collaborateurs

Programme détaillé sur demande

### PUBLIC :

- Opérateur
- Public production

### PRÉREQUIS :

- Aucun

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Repérage et Évaluation des compétences suivant référentiel CQP RNCP N° 22079

#### ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



#### DURÉE

Nous consulter

#### DATES

Nous consulter



#### LIEUX

Le Mans ou site client



#### TARIF

Nous consulter



#### CONTACT

ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06



## Formation certifiante

Référence : TME0

### OBJECTIFS :

- Identifier, diagnostiquer les défauts et dysfonctionnement des outillages
- Traiter les défauts et dysfonctionnement des outillages
- Mettre en œuvre et utiliser des machines et matériels d'usinage
- Analyser la qualité et la conformité des outillages
- Assembler les outillages, vérifier leur fonctionnement
- Mettre en œuvre les consignes et les règles QHSE
- Transmettre, recevoir des informations et travailler en équipe

### PROGRAMME :

- Connaître les bases d'un moule d'injection plastique
- Diagnostiquer une panne sur un moule d'injection plastique
- Travail sur les techniques d'usinage (tournage, fraisage, rectification ...)
- Les différents types d'ajustements, d'états de surfaces et leurs contrôles
- Assurer la maintenance préventive d'un moule
- Contrôler le fonctionnement et entretenir un bloc chaud
- Les règles HSE en entreprise
- Transmission des informations aux collaborateurs

Programme détaillé sur demande

### PUBLIC :

- Opérateur
- Public production

### PRÉREQUIS :

- Aucun

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Repérage et Évaluation des compétences suivant référentiel CQP RNCP N° 32077

#### ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



#### DURÉE

Nous consulter

#### DATES

Nous consulter



#### LIEUX

Le Mans ou site client



#### TARIF

Nous consulter



#### CONTACT

ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06



### OBJECTIFS :

- Organiser la production sur son périmètre d'activité
- Gérer le déroulement des opérations de production et le traitement des anomalies
- Appliquer et faire appliquer les règles QHSE
- Suivre l'activité et formaliser des informations utiles
- Évaluer et développer les compétences et performances de son équipe
- Animer l'équipe et communiquer régulièrement
- Animer des actions d'amélioration continue

### PROGRAMME :

- Se positionner en Manager d'équipe et asseoir son leadership
- Réussir ses entretiens managériaux
- Savoir gérer son temps et appréhender les phénomènes de stress
- Analyser les contraintes de fabrication
- Définir et améliorer les indicateurs de performance
- Prendre les mesures de réajustement nécessaires pour améliorer la production
- Mettre en œuvre des démarches d'amélioration continue de l'organisation industrielle

Programme détaillé sur demande

### PUBLIC :

- Manager
- Che d'équipe en poste ou en prise de fonction

### PRÉREQUIS :

- Aucun

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Repérage et Évaluation des compétences suivant référentiel CQP RNCP N° 36303

#### ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



#### DURÉE

Nous consulter



#### LIEUX

Le Mans ou site client



#### TARIF

Nous consulter



#### CONTACT

ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06



### OBJECTIFS :

- Appliquer les exigences issues du système de management de la qualité
- Participer à la conception des méthodes, des procédures et des outils du système qualité
- Communiquer et animer des formations et des campagnes de sensibilisation
- Identifier, diagnostiquer et traiter une non-conformité, une anomalie, un dysfonctionnement, un risque et évaluer l'urgence d'une intervention interne et/ou externe
- Participer et suivre la mise en œuvre des actions d'amélioration, vérifier leur efficacité
- Mettre en œuvre les consignes et les règles Qualité Hygiène Sécurité Environnement (QHSE)
- Transmettre, recevoir des informations et travailler en équipe

### PROGRAMME :

- Mettre en œuvre les exigences législatives, réglementaires et normatives en matière Qualité
- Participer à la conception des méthodes, des procédures et des outils du système qualité
- Identifier, diagnostiquer et traiter une non-conformité, une anomalie, un dysfonctionnement, un risque et évaluer l'urgence d'une intervention interne et/ou externe
- Participer et suivre la mise en œuvre des actions d'amélioration, vérifier leur efficacité
- Mettre en œuvre les consignes et les règles Qualité Hygiène Sécurité Environnement (QHSE)
- Communiquer et animer des formations et des campagnes de sensibilisation
- Transmettre, recevoir des informations et travailler en équipe

Programme détaillé sur demande

### PUBLIC :

- Technicien qualité

### PRÉREQUIS :

- Aucun

### MODALITÉS : PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

### ÉVALUATIONS :

- Repérage et Évaluation des compétences suivant référentiel CQP RNCP N° 36303

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



#### DURÉE

Nous consulter

#### DATES

Nous consulter



#### LIEUX

Le Mans ou site client



#### TARIF

Nous consulter



#### CONTACT

ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06





### OBJECTIFS :

- Sedocumenter et analyser la nature et la qualité de la matière
- Construire une stratégie achat
- Présélectionner et référencer les fournisseurs en fonction de critères stratégiques
- Sécuriser la disponibilité de la matière
- Négocier avec un fournisseur
- Formaliser les accords et veiller au respect des normes et garanties
- Acheminer la matière
- Manager les fournisseurs

### PROGRAMME :

- Se documenter et analyser la nature et la qualité de la matière
- Construire une stratégie achat
- Gestion et Sélections des fournisseurs en fonction de critères stratégiques
- Sécuriser la disponibilité de la matière
- Négocier avec un fournisseur
- Formaliser les accords et veiller au respect des normes et garanties
- Acheminer la matière
- Manager les fournisseurs

Programme détaillé sur demande

### PUBLIC :

- Technicien qualité

### PRÉREQUIS :

- Aucun

### MODALITÉS : PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

### ÉVALUATIONS :

- Repérage et Évaluation des compétences suivant référentiel CQP RNCP N° 36303

#### ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



#### DURÉE

Nous consulter

#### DATES

Nous consulter



#### LIEUX

Le Mans ou site client



#### TARIF

Nous consulter



#### CONTACT

ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06



## Formation certifiante

Référence : CCP1

### OBJECTIFS :

- Organiser son travail dans un souci de changement rapide d'outillage
- Vérifier la conformité de l'outillage
- Monter et démonter un moule sur presse
- Assurer les branchements (thermique, hydraulique, pneumatique, électrique)
- Procéder aux réglages de l'unité de fermeture
- Régler la cinématique d'une presse et la sécurité de fermeture outillage
- Réaliser un démarrage et un arrêt de production

### PROGRAMME :

- Fonctionnement d'une presse à injecter
- Ensemble de fermeture : les différentes architectures, les principales phases, les paramètres importants
- Le montage et démontage du moule sur presse
- Focus sur la sécurité outillage
- Étude des différents paramètres d'injection
- Compréhension d'une fiche ou d'un programme établi
- Respect d'une procédure de démarrage
- Contrôle Qualité des pièces produites

Programme détaillé sur demande

### PUBLIC :

- Tout public

### PRÉREQUIS :

- Aucun

### MODALITÉS : PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

### ÉVALUATIONS :

- Observations et appréciations par le formateur validant le référentiel RS6255

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



**DURÉE**  
8 jours



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**DATES**  
Nous consulter

**TARIF**  
Nous consulter



**CONTACT**  
ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06



## Formation certifiante

Référence : CCP2

### OBJECTIFS :

- Optimiser le temps de changement de production (notions de SMED)
  - Vérifier la validité des réglages de l'unité de fermeture
  - Apprécier la qualité du produit moulé
- Surveiller les conditions de production

### PROGRAMME :

- Fonctionnement des presses et technologies d'outillage (moules, cinématiques...)
- Propriétés des matières plastiques et influence sur le cycle d'injection
- Paramètres de réglage (pression, temps, température, vitesse, etc.) et leur impact sur la pièce
- Démarche structurée : préréglage, essais (validation qualité), ajustements
- Cycle complet : montage/démontage d'outils, contrôles de sécurité, tests d'étanchéité/retrait, réglages affinement
- Résolution de défauts (détection, diagnostic et correction avec approche 5M)
- Mise en situation sur presses : paramétrage, démarrage, réglage, production pilote.
- Suivi qualité des pièces, auto-contrôle, prise de cotes, surveillance des dérives.
- Arrêts, redémarrage et adaptation des réglages après coupure
- Analyse des risques, consignes de consignation/déconsignation et gestes sécuritaires.
- Documentation : fiches de réglage, fiches suiveuses, reporting
- Gammes de réglage personnalisées et organisation du poste.

*Programme détaillé sur demande*

### PUBLIC :

- Monteur moule
- Régleur "débutant"

### PRÉREQUIS :

- Savoir monter et démonter un outillage

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Observations et appréciations par le formateur validant le référentiel RS6318

#### ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



**DURÉE**  
8 jours

**DATES**  
Nous consulter



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**TARIF**  
Nous consulter



**CONTACT**  
ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06

# CCP ANALYSER UNE DÉRIVE EN INJECTION

## Formation certifiante

Référence : CCP3



### OBJECTIFS :

- Faciliter la transmission d'informations entre la production et la maintenance
- Comprendre et prendre en compte l'environnement de production
- Identifier et analyser les dérives d'un process en injection thermoplastiques
- Développer sa capacité à intervenir sur une dérive en injection

### PROGRAMME :

- Fonction fermeture : les éléments, force de fermeture, surface frontale, réglages (rappels)
- Fonction plastification : conception des éléments du système de plastification, volume injectable, diamètre vis
- Comportement matériaux lors de la transformation
- Étuvage, Dessiccation Les limites maximum et minimum des paramètres
- Travail en groupe sur l'analyse d'un défaut
- Méthodologie FORCE : la Finalité ?, j'Observe, je Réfléchis, je Choisis, j'Expérimente,...

Programme détaillé sur demande

### PUBLIC :

- Régleursur presse à injecter
- Technicien de production

### PRÉREQUIS :

- Savoir monter et démonter un outillage
- Maîtriser le pilotage d'une presse à injecter

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Observations et appréciations par le formateur validant le référentiel RS6256

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



#### DURÉE

8 jours

#### DATES

Nous consulter



#### LIEUX

Le Mans ou site client



#### TARIF

Nous consulter



#### CONTACT

ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06





## Formation certifiante

Référence : CCP4

### OBJECTIFS :

- Communiquer efficacement avec son équipe et réaliser les missions de manager de proximité
- Assurer la cohésion de son équipe en contribuant à l'atteinte des résultats collectifs
- Motiver son équipe en étant un manager de confiance pour les membres de son équipe par son leadership et son relationnel

### PROGRAMME :

- Se positionner en manager d'équipe
- Savoir anticiper et gérer les conflits
- Conduire ses réunions efficacement
- Réussir ses entretiens managériaux
- Intégrer, former et accompagner de nouveaux entrants

Programme détaillé sur demande

### PUBLIC :

- Manager en poste ou en prise de fonction

### PRÉREQUIS :

- Animer dans un contexte professionnel de façons ponctuelles ou régulières

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Observations et appréciations par le formateur validant le référentiel RS2528

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



#### DURÉE

7 jours

#### DATES

Nous consulter



#### LIEUX

Le Mans ou site client



#### TARIF

Nous consulter



#### CONTACT

ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06

# COMMUNICATION MANAGEMENT

- Se positionner en manager d'équipe
- Intégrer, former et accompagner de nouveaux entrants
- Le facteur générationnel dans l'entreprise d'aujourd'hui et de demain
- Réussir ses entretiens managériaux
- Conduire ses réunions efficacement
- Communiquer efficacement
- Savoir anticiper et gérer les conflits
- Savoir gérer son temps et appréhender les phénomènes de stress
- Tutorat

# SE POSITIONNER EN MANAGER D'ÉQUIPE

## Communication

Référence : SEPE

### OBJECTIFS :

- Prendre conscience de leur style personnel de leadership
- Mieux se situer dans leur dimension de manager
- Agir sur les principaux leviers de motivation
- Mieux se situer dans leur dimension de manager

### PROGRAMME :

- La pratique managériale : hier, aujourd'hui, demain
- Les rôles et missions du manager
- Les 5 idées reçues du manager d'équipe
- Leader ou manager ? Autodiagnostic de son style dominant
- Quelles sont les attitudes à adopter pour renforcer son leadership ?
- Comment manager ses anciens collègues ?
- Savoir adapter son management aux individus et aux situations

Programme détaillé sur demande

### PUBLIC :

- Manager en poste ou en prise de fonction

### PRÉREQUIS :

- Animer dans un contexte professionnel de façons ponctuelles ou régulières

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant
- Observations et Appréciations sur cas pratiques par le formateur



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



#### DURÉE

2 jours

#### DATES

Nous consulter



#### LIEUX

Le Mans ou site client



#### TARIF

Nous consulter



#### CONTACT

ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06

## Communication

Référence : IFANE

### OBJECTIFS :

- Mettre en place les bons outils pour réussir l'accueil, l'intégration et le suivi d'un nouvel entrant
- Établir un parcours de formation et fixer des objectifs professionnels
- Accompagner la montée en compétence et mesurer la progression

### PROGRAMME :

- Les 5 peurs du nouvel entrant
- L'accueil et l'intégration : les clés de la réussite
- La transmission des savoir-faire : les règles d'or en pédagogie
- Comment construire et suivre un parcours de formation ?
- Comment accompagner le nouvel entrant dans l'acquisition des compétences ?
- Prendre en compte les styles d'apprentissage de ses collaborateurs
- Mettre en place le suivi et l'évaluation : outils et méthodes

Programme détaillé sur demande

### PUBLIC :

- Toute personne ayant à accompagner de nouveaux collaborateurs

### PRÉREQUIS :

- Animer dans un contexte professionnel de façons ponctuelles ou régulières

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant
- Observations et Appréciations sur cas pratiques par le formateur



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



#### DURÉE

2 jours

#### DATES

Nous consulter



#### LIEUX

Le Mans ou site client



#### TARIF

Nous consulter



#### CONTACT

ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06

## Communication

Référence : LMGY

### OBJECTIFS :

- Décoder les spécificités des trois générations qui cohabitent dans les entreprises
- Faire de la dimension intergénérationnelle un facteur de succès
- Agir sur de nouveaux leviers de cohésion d'équipe

### PROGRAMME :

- Qu'est-ce que la génération Y ?
- Définition et caractéristiques
- Ce qui la différencie des générations précédentes
- Les erreurs de diagnostic à éviter
- Ses valeurs, ses codes et ses attentes
- Les 10 moteurs clés de la génération Y au travail
- Mettre à profit ses atouts dans le cadre de l'entreprise
- Quels sont les nouveaux leviers d'action à adopter ?
- Les processus : du recrutement à l'animation d'équipe

Programme détaillé sur demande



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

### PUBLIC :

- Tout public

### PRÉREQUIS :

- Aucun

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant
- Observations et Appréciations sur cas pratiques par le formateur



**DURÉE**  
2 jours

**DATES**  
Nous consulter



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**TARIF**  
Nous consulter



### CONTACT

**ppi-france.com**  
**contact@ppi-france.com**  
**02 85 85 92 06**



# RÉUSSIR SES ENTRETIENS MANAGÉRIAUX

## Communication

Référence : REM

### OBJECTIFS :

- Mettre en pratique les outils méthodologiques pour réussir la préparation, le déroulement, la clôture et le suivi de leurs entretiens managériaux
- Maîtriser les techniques de questionnement pour en faire un temps d'échange serein et efficace
- Adapter leur posture managériale selon la nature et l'attendu de l'entretien

### PROGRAMME :

- L'entretien professionnel : une logique de besoins centrée sur le collaborateur
- L'entretien annuel d'évaluation : une logique de résultats centrée sur l'activité
- Préparer, mener et conclure ses entretiens : les conditions de succès
- Savoir fixer des objectifs clairs, mesurables et motivants
- Identifier les outils d'analyse et d'appréciation
- Comment valoriser les efforts et les réussites ?
- Maîtriser les techniques d'échange Quelles sont les pièges à éviter ?

Programme détaillé sur demande



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

### PUBLIC :

- Responsables d'équipe
- Gestionnaires de carrière et toute personne amenée à réaliser des entretiens professionnels d'évaluation

### PRÉREQUIS :

- Animer dans un contexte professionnel de façons ponctuelles ou régulières

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant
- Observations et Appréciations sur cas pratiques par le formateur



**DURÉE**  
2 jours

**DATES**  
Nous consulter



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**TARIF**  
Nous consulter



### CONTACT

**ppi-france.com**  
**contact@ppi-france.com**  
**02 85 85 92 06**

# CONDUIRE SES RÉUNIONS EFFICACEMENT

## Communication

Référence : CRE

### OBJECTIFS :

- Mettre en pratique les outils méthodologiques pour réussir la préparation, le déroulement, la clôture et le suivi de leurs réunions d'équipe
- Maîtriser les techniques communication pour en faire un temps d'échange efficace
- Adapter leur posture managériale selon la nature et l'attendu de la réunion

### PROGRAMME :

- Les différents types de réunions et leurs objectifs respectifs
- Préparer, mener et conclure ses réunions : les clés de la réussite
- Identifier le rôle des participants et de l'animateur de réunion
- Autodiagnostic de son propre style de communication
- Mobiliser l'attention et la participation du groupe
- Quels sont les pièges à éviter ?

Programme détaillé sur demande



### PUBLIC :

- Toute personne amenée à conduire des réunions d'équipe

### PRÉREQUIS :

- Aucun

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant
- Observations et Appréciations sur cas pratiques par le formateur

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



#### DURÉE

2 jours

#### DATES

Nous consulter



#### LIEUX

Le Mans ou site client



#### TARIF

Nous consulter



#### CONTACT

ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06

# COMMUNIQUER EFFICACEMENT

## Communication

Référence : CE

### OBJECTIFS :

- Utiliser les méthodes de communication efficaces pour enrichir leurs pratiques professionnelles
- Analyser et adapter leurs comportements réflexes en situation dégradée
- Renouer avec leur potentiel dans leurs relations interpersonnelles

### PROGRAMME :

- La communication et le travail en équipe
- Les principales règles de la communication
- Favoriser l'échange grâce à l'écoute active
- Identifier les erreurs d'écoute et leurs effets dans sa relation à l'autre
- Analyser ses comportements réflexes en situation dégradée
- Prendre appui sur ses ressources personnelles

Programme détaillé sur demande



### PUBLIC :

- Toute personne qui souhaite communiquer efficacement en environnement professionnel

### PRÉREQUIS :

- Aucun

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant
- Observations et Appréciations sur cas pratiques par le formateur

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



**DURÉE**  
2 jours

**DATES**  
Nous consulter



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**TARIF**  
Nous consulter



**CONTACT**  
ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06



# SAVOIR ANTICIPER ET GÉRER LES CONFLITS

## Communication

Référence : SAGC

### OBJECTIFS :

- Reconnaître la nature des conflits et leurs enjeux respectifs
- Détecter les prémices d'une situation conflictuelle Analyser
- et adapter leurs comportements réflexes Définir de
- nouvelles stratégies personnelles

### PROGRAMME :

- Problèmes ou conflits... ?
- Découvrir et reconnaître les différents types de conflits
- Identifier les facteurs déclenchants et le processus d'escalade
- Analyser ses comportements réflexes en situation conflictuelle
- Eviter les pièges émotionnels et leurs conséquences
- Envisager de nouvelles façons de désamorcer le conflit

Programme détaillé sur demande

### PUBLIC :

- Toute personne confrontée à des situations conflictuelles dans son environnement professionnel

### PRÉREQUIS :

- Aucun

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant
- Observations et Appréciations sur cas pratiques par le formateur



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



**DURÉE**  
2 jours

**DATES**

Nous consulter



**LIEUX**

Le Mans ou site client



**TARIF**

Nous consulter



**CONTACT**

ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06

## Communication

Référence : SGTAPS

### OBJECTIFS :

- Reconnaître la nature des conflits et leurs enjeux respectifs
- Détecter les prémices d'une situation conflictuelle Analyser
- et adapter leurs comportements réflexes Définir de
- nouvelles stratégies personnelles

### PROGRAMME :

- Problèmes ou conflits... de quoi parle-t-on précisément ?
- Découvrir et reconnaître les différents types de conflits
- Identifier les facteurs déclenchants et le processus d'escalade
- Analyser ses comportements réflexes en situation conflictuelle
- Eviter les pièges émotionnels et leurs conséquences
- Envisager de nouvelles façons de désamorcer le conflit

Programme détaillé sur demande



### PUBLIC :

- Toute personne confrontée à des situations conflictuelles dans son environnement professionnel

### PRÉREQUIS :

- Aucun

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques Salles
- de cours équipées de vidéo projecteur Support de
- formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant
- Observations et Appréciations sur cas pratiques par le formateur

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



#### DURÉE

3 jours

#### DATES

Nous consulter



#### LIEUX

Le Mans ou site client



#### TARIF

Nous consulter



#### CONTACT

ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06



# TUTORAT

## Communication

Référence : TUT

### OBJECTIFS :

- Proposer des modalités d'accompagnement de salariés en formation ou de nouveaux salariés en phase d'intégration
- Pouvoir guider et accompagner le développement des compétences d'un salarié
- Mettre en pratique sur le terrain les outils méthodologiques et les méthodes pédagogiques adaptés pour réussir le transfert des compétences aux « tutorés » et les conduire vers l'autonomie dans leurs activités
- Organiser un parcours pour qu'il soit formateur
- S'approprier la démarche CQP et les outils d'accompagnement (Livrets 1 à 5)

### PROGRAMME :

- Le rôle et la position du tuteur dans l'entreprise
- Mettre en place la procédure d'accueil et le parcours d'intégration
- Repérer les principaux éléments favorisant la relation pédagogique en situation de travail
- Construire et organiser un parcours pour qu'il soit formateur
- Savoir favoriser la communication et l'échange en situation de travail.

Programme détaillé sur demande

### PUBLIC :

- Tout public souhaitant assurer une mission tutorale / Former à l'accompagnement de collaborateur en formation (alternance ou formation type CQP)

### PRÉREQUIS :

- Animer dans un contexte professionnel de
- façons ponctuelles ou régulières

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques Salles de
- cours équipées de vidéo projecteur Support de formation
- remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant
- Observations et Appréciations sur cas pratiques par le formateur



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



**DURÉE**  
2 jours

**DATES**  
Nous consulter



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**TARIF**  
Nous consulter



### CONTACT

ppi-france.com  
contact@ppi-france.com  
02 85 85 92 06

## AMELIORATION CONTINUE

- Maîtriser la gestion de projet industriel (MGPI)
- Maîtriser la maintenance planifiée (MTPM)
- Maîtriser les méthodes d'analyses et de résolution de problèmes (MARP)
- Optimiser vos achats (OABC)

## Amélioration Continue

Référence : MGPI

- Identifier et évaluer le contenu du projet, ses exigences et ses risques
- Illustrer le rôle du chef de projet
- Organiser le travail et la communication dans le projet
- Garantir le suivi et le contrôle du projet
- Capitaliser l'expérience

### PROGRAMME :

- Introduction et concepts essentiels
- Appropriation des fondamentaux de la gestion de projet
- Planification et lancement de projet
- Analyse des risques
- Gestion de l'équipe projet
- Suivi et contrôle du projet
- Communication et gestion des parties prenantes
- Clôture du projet et retour d'expérience

Programme détaillé sur demande



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

### PUBLIC :

- Tout public souhaitant être initié à la conduite de projet dans le secteur industriel

### PRÉREQUIS :

- Avoir participé à des projets industriels de façon ponctuelle ou régulière

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant
- Observations et Appréciations sur cas pratiques par le formateur



**DURÉE**  
2 jours

**DATES**  
Nous consulter



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**TARIF**  
Nous consulter



### CONTACT

**ppi-france.com**  
**contact@ppi-france.com**  
**02 85 85 92 06**

# MAÎTRISE DE LA MAINTENANCE PLANIFIÉE (MTPM)

## Amélioration Continue

Référence : MTPM

### OBJECTIFS :

- Identifier et évaluer chaque pilier du processus de maintenance
- Distinguer les étapes de la TPM et les outils associés
- Manipuler et appliquer les outils pour identifier les causes racines des pannes
- Améliorer la performance à l'aide d'indicateurs clés et un plan d'action d'amélioration
- Libérer le potentiel de la TPM

### PROGRAMME :

- Les piliers de la TPM
- La gestion des pièces de rechange et des consommables
- Compréhension et analyse des causes
- Recherche et analyse de causes
- Proposition et évaluation des solutions
- La mise en œuvre des solutions
- Suivi et évaluation : Processus d'amélioration continue

Programme détaillé sur demande



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

### PUBLIC :

- Managers, Techniciens de maintenance ou services périphériques du secteur industriel

### PRÉREQUIS :

- Être intégré à un service maintenance ou production

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant
- Observations et Appréciations sur cas pratiques par le formateur



**DURÉE**  
2 jours

**DATES**  
Nous consulter



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**TARIF**  
Nous consulter



### CONTACT

**ppi-france.com**  
**contact@ppi-france.com**  
**02 85 85 92 07**



## Amélioration Continue

Référence : MARP

### OBJECTIFS :

- Identifier et mesurer l'impact des non-conformités
- Distinguer les étapes MARP et les outils associés
- Manipuler et appliquer les outils dans un contexte industriel
- Améliorer la performance par une résolution de problème efficace

### PROGRAMME :

- Les notions de conformités et satisfaction client
- Le traitement des non-conformités
- Compréhension et analyse du problème
- Recherche et analyse de causes
- Proposition et évaluation des solutions
- La mise en œuvre des solutions
- Suivi et évaluation : Processus d'amélioration continue

Programme détaillé sur demande



### PUBLIC :

- Managers, opérationnels ayant en charge la réalisation de prestations internes et externes

### PRÉREQUIS :

- Tout public participant à des groupes de résolution de problèmes

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant
- Observations et Appréciations sur cas pratiques par le formateur

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



**DURÉE**  
2 jours

**DATES**  
Nous consulter



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**TARIF**  
Nous consulter



**CONTACT**  
**ppi-france.com**  
**contact@ppi-france.com**  
**02 85 85 92 06**



## Amélioration Continue

Référence : OABC

### OBJECTIFS :

- Identifier les rôles et objectifs des achats
- Expliquer les interactions internes et externes
- Illustrer les éléments constitutifs d'un cahier des charges
- Sélectionner et gérer ses fournisseurs
- Manipuler et appliquer les étapes constitutives du dossier achat
- Construire sa technique de négociation

### PROGRAMME :

- La fonction achat en entreprise
- Les interactions de la fonction achat en interne et externe
- Rédaction d'un cahier des charges des achats
- Constitution d'un dossier d'achat
- La sélection et l'évaluation des fournisseurs
- La gestion relation fournisseurs et achats responsables
- Les techniques de négociations en achat

Programme détaillé sur demande

### PUBLIC :

- Dirigeant, responsables, acheteurs(es) et plus généralement toute personne souhaitant améliorer ses techniques d'achat.

### PRÉREQUIS :

- Être intégré au service achat et/ou aux services connexes aux achats: industrialisation, (BE/méthode/ process...)

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo
- projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant
- Observations et Appréciations sur cas pratiques par le formateur



ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



**DURÉE**  
2 jours

**DATES**  
Nous consulter



**LIEUX**  
Le Mans ou site client



**TARIF**  
Nous consulter



**CONTACT**  
**ppi-france.com**  
**contact@ppi-france.com**  
**02 85 85 92 06**

# DES FORMATIONS FINANÇABLES

Nos formations peuvent être éligibles à des dispositifs de

financement et bénéficier de prise en charge totale ou partielle.

PPI se tient à votre disposition pour vous accompagner.



# LA VISION DE PRO PLAST' INDUS



**Karl Saillant**  
Directeur

“Dans la continuité de 27 années d’expériences riches et diverses toujours dans le secteur de la plasturgie, j’ai décidé de créer PPI en 2022 afin de répondre aux besoins de nos industriels. Comme moi, mes collaborateurs et partenaires sont des passionnés de formation et de plasturgie. Fidèle à nos valeurs, nous plaçons l’humain et le sur mesure au cœur de nos engagements!”.

Partenaire de qualité, certifié QUALIOPI, PPI s’engage à comprendre les besoins spécifiques des entreprises et construire des programmes adaptés.... Parce que chaque client est unique ! Montées en compétence techniques (Régleurs en plasturgie, technicien d’atelier, outilleur...), optimisation de process de production, prises de recul sur certaines pratiques de production (Méthode Résolution de Problème), amélioration de la communication, management, facteur générationnel ou bien encore HSE tels sont les principaux domaines dans lesquels, PPI accompagne et forme les industriels plasturgistes. Notre fonctionnement simple et efficient permet à PPI d’être très réactif tant sur la réponse aux besoins que sur l’adaptation de planification et de rester en contact constant avec ses clients. PPI intervient sur tout le territoire national et pays francophones.

Quelques chiffres : 300 stagiaires formés par an, une équipe de 20 formateurs / consultants experts dans leur domaine et tous en relation constante avec l’industrie, 1 collaboratrice dédiée aux dossiers de formation. 3400 h de formations dispensées par an (dont 85% sur site client).



<https://fr.linkedin.com/company/proplastindus>

## **PRO PLAST INDUS**

40rue Albert Einstein  
72000 LE MANS  
[www.ppi-france.com](http://www.ppi-france.com)

## **KARL SAILLANT**

Directeur  
06.98.18.98.38  
[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

## **LOONA POL**

Assistante & Coordinatrice  
02.85.85.92.06  
[l.pol@ppi-france.com](mailto:l.pol@ppi-france.com)