

Formation certifiante

Référence : CCP3



OBJECTIFS :

- Faciliter la transmission d'informations entre la production et la maintenance
- Comprendre et prendre en compte l'environnement de production
- Identifier et analyser les dérives d'un process en injection thermoplastiques
- Développer sa capacité à intervenir sur une dérive en injection

PROGRAMME :

- Fonction fermeture : les éléments, force de fermeture, surface frontale, réglages (rappels)
- Fonction plastification : conception des éléments du système de plastification, volume injectable, diamètre vis
- Comportement matériaux lors de la transformation
- Étuvage, Dessication Les limites maximum et minimum des paramètres
- Travail en groupe sur l'analyse d'un défaut
- Méthodologie FORCE : la Finalité ?, j'Observe, je Réfléchis, je Choisis, j'Expérimente,...

Programme détaillé sur demande

PUBLIC :

- Régleur sur presse à injecter
- Technicien de production

PRÉREQUIS :

- Savoir monter et démonter un outillage
- Maîtriser le pilotage d'une presse à injecter

MODALITÉS :

PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

ÉVALUATIONS :

- Observations et appréciations par le formateur validant le référentiel RS6256

ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

DURÉE



8 jours

DATES

Nous consulter



LIEUX

Le Mans ou site client



TARIF

Nous consulter

CONTACT



ppi-france.com

contact@ppi-france.com

02 85 85 92 07