

# CCP RÉALISER UN CHANGEMENT D'OUTILLAGE EN INJECTION

## Formation certifiante

Référence : CCP1



CERTIFIED

### OBJECTIFS :

- Organiser son travail dans un souci de changement rapide d'outillage
- Vérifier la conformité de l'outillage
- Monter et démonter un moule sur presse
- Assurer les branchements (thermique, hydraulique, pneumatique, électrique)
- Procéder aux réglages de l'unité de fermeture
- Régler la cinématique d'une presse et la sécurité de fermeture outillage
- Réaliser un démarrage et un arrêt de production

### PROGRAMME :

- Fonctionnement d'une presse à injecter
- Ensemble de fermeture : les différentes architectures, les principales phases, les paramètres importants
- Le montage et démontage du moule sur presse
- Focus sur la sécurité outillage
- Étude des différents paramètres d'injection
- Compréhension d'une fiche ou d'un programme établi
- Respect d'une procédure de démarrage
- Contrôle Qualité des pièces produites

Programme détaillé sur demande

### PUBLIC :

- Tout public

### PRÉREQUIS :

- Aucun

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Observations et appréciations par le formateur validant le référentiel RS6255

#### ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

#### DURÉE



8 jours

#### DATES

Nous consulter



#### LIEUX

Le Mans ou site client



#### TARIF

Nous consulter

#### CONTACT



[ppi-france.com](http://ppi-france.com)

[contact@ppi-france.com](mailto:contact@ppi-france.com)

02 85 85 92 07