

CCP RÉALISER UN CHANGEMENT D'OUTILLAGE EN INJECTION



Formation certifiante

Référence : CCP1

OBJECTIFS :

- Organiser son travail dans un souci de changement rapide d'outillage
- Vérifier la conformité de l'outillage
- Monter et démonter un moule sur presse
- Assurer les branchements (thermique, hydraulique, pneumatique, électrique)
- Procéder aux réglages de l'unité de fermeture
- Régler la cinématique d'une presse et la sécurité de fermeture outillage
- Réaliser un démarrage et un arrêt de production

PROGRAMME :

- Fonctionnement d'une presse à injecter
- Ensemble de fermeture : les différentes architectures, les principales phases, les paramètres importants
- Le montage et démontage du moule sur presse
- Focus sur la sécurité outillage
- Étude des différents paramètres d'injection
- Compréhension d'une fiche ou d'un programme établi
- Respect d'une procédure de démarrage
- Contrôle Qualité des pièces produites

Programme détaillé sur demande

PUBLIC :

- Tout public

PRÉREQUIS :

- Aucun

MODALITÉS :

PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

ÉVALUATIONS :

- Observations et appréciations par le formateur validant le référentiel RS6255

ACCESSIBILITE AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.



DURÉE

8 jours

DATES

Nous consulter



LIEUX

Le Mans ou site client



TARIF

Nous consulter



CONTACT

ppi-france.com
contact@ppi-france.com
02 85 85 92 07