

# MAÎTRISER LE DÉMARRAGE D'UNE PRODUCTION

## Plasturgie injection

Référence : R2-1

### OBJECTIFS :

- Optimiser le temps de changement de production (notions de SMED)
- Vérifier la validité des réglages de l'unité de fermeture
- Assurer le démarrage d'une production dont le moule a fait l'objet d'une mise au point efficace

### PROGRAMME :

- Fonction fermeture : les éléments, force de fermeture, surface frontale, réglages (rappels)
- Fonction plastification : conception des éléments du système de plastification, volume injectable, diamètre vis
- Fonction injection (étude des phases) : pression et vitesse, PLIN
- Étuvage, Dessication
- Comportement matériaux lors de la transformation

Programme détaillé sur demande

### PUBLIC :

- Monteur moule
- Régleur "débutant"

### PRÉREQUIS :

- Avoir suivi la formation R1-1 et R1-2 ou expérience équivalente

### MODALITÉS :

#### PÉDAGOGIQUES :

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Salles de cours équipées de vidéo projecteur
- Support de formation remis à chaque participant

#### SUIVI :

- Feuille d'émargement
- Attestation de Formation

#### ÉVALUATIONS :

- Questionnaire en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique de l'apprenant

#### ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP :

Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

#### DURÉE



4 jours

#### DATES

Nous consulter



#### LIEUX

Le Mans ou site client



#### TARIF

Nous consulter

#### CONTACT



[ppi-france.com](http://ppi-france.com)

[contact@ppi-france.com](mailto:contact@ppi-france.com)

02 85 85 92 07