

## Objectifs

Assurer une véritable progression pour développer ses compétences managériales.

## Programme

Etat des lieux de sa pratique managériale  
Les rôles et missions du manager  
Les 5 idées reçues du manager d'équipe  
Savoir manager ses anciens collègues  
Leader ou manager ? Quel est votre style dominant ?  
Comment assurer et renforcer son leadership ?

### Durée

3 jours

21 heures

### Public

Manager

Personnes amenées à manager une équipe

### Prérequis

Animer dans un contexte professionnel de façons ponctuelles ou régulières

### Modalités pédagogiques

Echanges et cas concrets proposés par les stagiaires

Intégration en sous groupe, partage d'expériences, simulation et jeux de rôle

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Observations et appréciations par le formateur

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

**Intra (sur site client)**

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Assurer une véritable progression pour développer ses compétences managériales.

## Programme

Les 5 peurs du nouvel entrant

L'accueil et l'intégration : les clés de la réussite

La transmission des savoir-faire : les règles d'or en pédagogie

Actionner les bons leviers de motivation

Savoir déléguer : comment s'y prendre ?

Les freins à la délégation : comment les surmonter ?

Découvrir et utiliser les styles d'engagement de vos collaborateurs

### Durée

3 jours

21 heures

### Public

Manager

Personnes amenées à manager une équipe

### Prérequis

Animer dans un contexte professionnel de façons ponctuelles ou régulières

### Modalités pédagogiques

Echanges et cas concrets proposés par les stagiaires

Intégration en sous groupe, partage d'expériences, simulation et jeux de rôle

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Observations et appréciations par le formateur

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

**Intra (sur site client)**

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Assurer une véritable progression pour développer ses compétences managériales.

## Programme

Qu'est-ce que la génération Y ? Définition et caractéristiques

Ce qui la différencie des générations précédentes

Les erreurs de diagnostic à éviter

Ses valeurs, ses codes et ses attentes

Les 7 moteurs clés de la génération Y au travail

Quels sont les nouveaux leviers d'action à adopter

### Durée

3 jours

21 heures

### Public

Manager

Personnes amenées à manager une équipe

### Prérequis

Animer dans un contexte professionnel de façons ponctuelles ou régulières

### Modalités pédagogiques

Echanges et cas concrets proposés par les stagiaires

Intégration en sous groupe, partage d'expériences, simulation et jeux de rôle

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Observations et appréciations par le formateur

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

Intra (sur site client)

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Assurer une véritable progression pour développer ses compétences managériales.

## Programme

Les enjeux et les objectifs de l'entretien d'évaluation et de l'entretien professionnel

Préparer, mener et conclure ses entretiens : les conditions de succès

Comment fixer des objectifs mesurables et motivants ?

Maîtriser les techniques d'échange et de dialogue

L'auto-évaluation de ses entretiens

Déetecter les pièges à éviter

### Durée

3 jours

21 heures

### Public

Manager

Personnes amenées à manager une équipe

### Prérequis

Animer dans un contexte professionnel de façons ponctuelles ou régulières

### Modalités pédagogiques

Echanges et cas concrets proposés par les stagiaires

Intégration en sous groupe, partage d'expériences, simulation et jeux de rôle

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Observations et appréciations par le formateur

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

**Intra (sur site client)**

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Assurer une véritable progression pour développer ses compétences managériales.

## Programme

Les différents types de réunions et leurs objectifs respectifs

Les grandes fonctions de l'animateur

Autodiagnostic de son style d'animateur

Préparer, mener et conclure ses réunions : les clés de la réussite

Maîtriser les outils et techniques d'animation de réunions

Mobiliser l'attention et susciter la participation du groupe

### Durée

3 jours

21 heures

### Public

Manager

Personnes amenées à manager une équipe

### Prérequis

Animer dans un contexte professionnel de façons ponctuelles ou régulières

### Modalités pédagogiques

Echanges et cas concrets proposés par les stagiaires

Intégration en sous groupe, partage d'expériences, simulation et jeux de rôle

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Observations et appréciations par le formateur

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

**Intra (sur site client)**

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Assurer une véritable progression pour développer ses compétences managériales.

## Programme

### Durée

3 jours

21 heures

### Public

Manager

Personnes amenées à manager une équipe

### Prérequis

Animer dans un contexte professionnel de façons ponctuelles ou régulières

### Modalités pédagogiques

Echanges et cas concrets proposés par les stagiaires

Intégration en sous groupe, partage d'expériences, simulation et jeux de rôle

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Observations et appréciations par le formateur

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

**Intra (sur site client)**

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Assurer une véritable progression pour développer ses compétences managériales.

## Programme

Problèmes ou conflits... ?

Découvrir et reconnaître les différents types de conflits

Identifier les facteurs déclenchants et le processus d'escalade

Comment recadrer et formuler une critique constructive ?

Savoir s'affirmer dans le respect d'autrui

Repérer et analyser ses propres réactions devant un conflit

Envisager de nouvelles façons de désamorcer les conflits

### Durée

3 jours

21 heures

### Public

Manager

Personnes amenées à manager une équipe

### Prérequis

Animer dans un contexte professionnel de façons ponctuelles ou régulières

### Modalités pédagogiques

Echanges et cas concrets proposés par les stagiaires

Intégration en sous groupe, partage d'expériences, simulation et jeux de rôle

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Observations et appréciations par le formateur

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

**Intra (sur site client)**

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Assurer une véritable progression pour développer ses compétences managériales.

## Programme

Comprendre son rapport au temps  
Identifier les mécanismes du stress  
Diagnostic des causes et symptômes  
Savoir discerner l'urgent de l'important  
Savoir dire non et gérer ses priorités  
Sortir de ses « comportements pièges »  
Prendre appui sur ses ressources personnelles  
Se fixer un plan d'action et s'y tenir

### Durée

3 jours

21 heures

### Public

Manager

Personnes amenées à manager une équipe

### Prérequis

Animer dans un contexte professionnel de façons ponctuelles ou régulières

### Modalités pédagogiques

Echanges et cas concrets proposés par les stagiaires

Intégration en sous groupe, partage d'expériences, simulation et jeux de rôle

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Observations et appréciations par le formateur

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

Intra (sur site client)

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Proposer des modalités d'accompagnement de salariés en formation ou de nouveaux salariés en phase d'intégration

Pouvoir guider et accompagner le développement des compétences d'un salarié

Mettre en pratique sur le terrain les outils méthodologiques et les méthodes pédagogiques adaptés pour réussir le transfert des compétences aux « tutorés » et les conduire vers l'autonomie dans leurs activités

Organiser un parcours pour qu'il soit formateur

S'approprier la démarche CQP et les outils d'accompagnement (Livrets 1 à 5)

## Programme

1. Le rôle et la position du tuteur dans l'entreprise

r

2. Mettre en place la procédure d'accueil et le parcours d'intégration

3. Repérer les principaux éléments favorisant la relation pédagogique en situation de travail

Construire et organiser un parcours pour qu'il soit formateur

5. Savoir favoriser la communication et l'échange en situation de travail

5. Savoir favoriser la communication et l'échange en situation de travail

### Durée

2 jours

14 heures

### Public

Tout public souhaitant assurer une mission tutorale

Former à l'accompagnement de collaborateur en formation (alternance ou formation type CQP)

### Prérequis

Animer dans un contexte professionnel de façons ponctuelles ou régulières

### Modalités pédagogiques

Echanges et cas concrets proposés par les stagiaires

Intégration en sous groupe, partage d'expériences, simulation et jeux de rôle

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Observations et appréciations par le formateur

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

**Intra (sur site client)**

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Connaître les bases d'un moule à injection plastique

Lire un plan d'outillage

Retrouver et nommer les éléments d'un moule à injection

## Programme

Généralités sur la normalisation

Exemple de normes en dessin technique

Structure d'un plan d'outillage, Les différents types de plan d'outillage

Le plan d'ensemble, Les plans de détail, Les plans de fonctionnement, Les plans de câblage électrique et hydraulique

### Durée

5 jours

35 heures

### Public

Technicien sur presse d'injection

Technicien de maintenance

### Prérequis

### Modalités pédagogiques

Alternances d'apports théoriques et pratiques

Méthodes actives et participatives

Salles équipées de vidéoprojecteur

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Questionnaire numérique en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique  
Observations et Appréciations sur cas pratiques par le formateur

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

**Intra (sur site client)**

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Rédiger un carnet de maintenance périodique

Analyser un mode opératoire

Assurer la maintenance préventive d'un moule

## Programme

Repérer les différents organes d'un moule

Analyse des différents éléments d'un moule

Analyse des fonctionnalités de ces éléments

Analyse des fonctions injection, éjection

Assurer la maintenance préventive du moule (Niveau I)

Analyse des modes opératoires

### Durée

3 jours

21 heures

### Public

Technicien de maintenance

outillage

Technicien d'atelier

### Prérequis

Connaître les bases en plasturgie

Connaître les bases en usinage

conventionnel

### Modalités pédagogiques

Alternances d'apports théoriques et pratiques

Méthodes actives et participatives

Salles équipées de vidéoprojecteur

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et  
attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Questionnaire numérique en début et fin de  
formation vérifiant la progression pédagogique

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

**Intra (sur site client)**

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Diagnostiquer une panne sur un moule à injection plastique

Définir un mode opératoire pour la réparation d'un moule

Réparer un outillage (niveau 1)

## Programme

Connaître les différents types de panne

Problème sur la pièce plastique

Brûlure, Retassure, Traces

Panne sur le moule, Grippage, Choc

Fuite d'eau...

Analyse des différentes pannes, Analyse des causes

Panne mécanique, électrique, hydraulique

Déterminer si la

### Durée

5 jours

35 heures

### Public

Technicien de maintenance

outillage

Technicien d'atelier

### Prérequis

Connaître les bases en plasturgie

Connaître les bases en usinage

conventionnel

### Modalités pédagogiques

Alternances d'apports théoriques et pratiques

Méthodes actives et participatives

Salles équipées de vidéoprojecteur

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Questionnaire numérique en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

Intra (sur site client)

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

- Maîtriser les règles de bases du polissage
- Entretenir et polir les organes moulant d'un outillage

## Programme

- Généralités sur la normalisation
- Objectif de la normalisation
- Exemple de normes en dessin technique
- Présentation du polissage
- Aspect
- Contrôle
- Les abrasifs utilisés pour le polissage de moules
- Granulométrie : normes
- Les abrasifs libres : Pâtes diamant

### Les

#### Durée

3 jours

21 heures

#### Public

Technicien sur presse d'injection

Technicien de maintenance

#### Prérequis

Connaître les bases de la mécanique

#### Modalités pédagogiques

- Alternances d'apports théoriques et pratiques
- Méthodes actives et participatives
- Salles équipées de vidéoprojecteur

#### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et attestation de formation

#### Modalités d'Evaluations

Questionnaire numérique en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique

#### Tarif

Nous consulter € HT

#### Dates

Nous consulter

#### Lieu de formation

Intra (sur site client)

#### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Rappel sur l'obtention et le comportement des matières Plastiques (vu au CMP1)

Cerner la technologie de moulage par injection

Comprendre le principe de transformation

Connaître les possibilités qu'offre l'injection

## Programme

Constitution et différentes fonctions d'une presse

Fonctionnement de la presse et de son environnement

Principes généraux de fonctionnement d'un moule

Acquérir les notions sur l'influence des paramètres

Les périphériques

Les principaux défauts, causes et

### Durée

3 jours

21 heures

### Public

Tout public

### Prérequis

Aucun

### Modalités pédagogiques

Alternances d'apports théoriques et pratiques

Méthodes actives et participatives

Salles équipées de vidéoprojecteur

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Questionnaire numérique en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

**Intra (sur site client) et Inter (dans notre centre de formations)**

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Apporter les connaissances sur les matières plastiques, leurs caractéristiques, leurs comportements et les modes de transformation

Communiquer avec la production sur les bases communes

Connaître les facteurs influençant la qualité du produit fini

## Programme

L'industrie des Matières Plastiques

Caractéristiques générales des polymères

Etude comparative de chaque famille de produits selon la structure

### Durée

1 jours

7 heures

### Public

Tout public

### Prérequis

Aucun

### Modalités pédagogiques

Alternances d'apports théoriques et pratiques

Méthodes actives et participatives

Salles équipées de vidéoprojecteur

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et  
attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Questionnaire numérique en début et fin de  
formation vérifiant la progression pédagogique

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

**Intra (sur site client) et Inter (dans notre centre de formations)**

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Posséder des notions quant au choix d'un procédé de transformation d'une pièce

Comprendre l'influence des matières rebroyées lors de la transformation

## Programme

Les Additifs , renforts et charges

Comportement des matières rebroyées ou régénérées

### Durée

1 jours

7 heures

### Public

Tout public

### Prérequis

Aucun

### Modalités pédagogiques

Alternances d'apports théoriques et pratiques

Méthodes actives et participatives

Salles équipées de vidéoprojecteur

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et  
attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Questionnaire numérique en début et fin de  
formation vérifiant la progression pédagogique

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

**Intra (sur site client) et Inter (dans notre centre de formations)**

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Apporter les connaissances sur la conception et la réalisation d'un moule

Avoir des notions concernant la validation d'un outillage

Corréler la conception d'un outillage et le moulage en injection

## Programme

Analyse du Projet / CDC

Architecture, composants, Matériaux utilisés,

Compatibilité de frottement des matériaux

Etat de surface d'un moule : polissage, grainage, traitements de surface

Résistance mécanique du moule : épaisseurs de plaques, surface de plan

### Durée

4 jours

28 heures

### Public

Public BE

Chef de Projet

Dessinateur / Projeteur

### Prérequis

Notion de Lecture de Plan

### Modalités pédagogiques

Alternances d'apports théoriques et pratiques

Méthodes actives et participatives

Salles équipées de vidéoprojecteur

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Questionnaire numérique en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

**Intra (sur site client)**

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Acquérir les connaissances fondamentales sur les matériaux

Posséder les connaissances nécessaires permettant de choisir la matière la mieux adaptée à une utilisation donnée

Respecter les impératifs économiques et techniques

Acquérir les connaissances dans la conception d'une pièce plastique suivant un cahier des charges

## Programme

Caractéristiques générales des polymères

Comportement des matières vierges, rebroyées ou régénérées lors de la transformation

Analyse d'un cahier des charges pièce et traduction en caractéristiques matières

Critères de choix du matériau

Règles de concept

### Durée

4 jours

28 heures

### Public

Public BE

Chef de Projet

### Prérequis

Notions Lecture de Plan

Notion CMP

### Modalités pédagogiques

Alternances d'apports théoriques et pratiques

Méthodes actives et participatives

Salles équipées de vidéoprojecteur

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Questionnaire numérique en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

**Intra (sur site client)**

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Verifier la conformité outillage

Organiser son travail dans un souci de changement rapide d'outillage

Mettre en place un moule sur une presse à injecter

Procéder aux réglages de l'unité de fermeture

Assurer les branchements (thermique, hydraulique, pneumatique, électrique)

## Programme

Fonctionnement d'une presse à injecter

Ensemble de fermeture : les différentes architectures, les principales phases, les paramètres importants

Le montage et démontage du moule sur presse

Focus sur la sécurité outillage

Les matériels périphériques : broye

### Durée

5 jours

35 heures

### Public

Opérateur

Public Production

### Prérequis

Aucun

### Modalités pédagogiques

Alternances d'apports théoriques et pratiques

Méthodes actives et participatives

Salles équipées de vidéoprojecteur

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Questionnaire numérique en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique  
Observations et Appréciations sur cas pratiques par le formateur

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

**Intra (sur site client)**

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Comprendre les paramètres d'injection

Respecter une fiche de réglages et / ou un programme défini

Démarrer un process en autonomie

## Programme

Notions de base des caractéristiques et du comportement matière

Conditions de préparation des matières (Etuvage,...)

Synoptique du cycle d'injection

Etude des différents paramètres d'injection

Compréhension d'un fiche ou d'un programme établi

Respect d'une p

### Durée

5 jours

35 heures

### Public

Opérateur

Public Production

Aide Monteuse Moule

Monteur moule

### Prérequis

Avoir suivi la formation « Monter et Démonter un moule en toute sécurité" ou expérience équivalente

### Modalités pédagogiques

Alternances d'apports théoriques et pratiques

Méthodes actives et participatives

Salles équipées de vidéoprojecteur

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Questionnaire numérique en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique  
Observations et Appréciations sur cas pratiques par le formateur

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

**Intra (sur site client)**

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Optimiser le temps de changement de production (notions de SMED)

Vérifier la validité des réglages de l'unité de fermeture

Assurer le démarrage d'une production dont le moule a fait l'objet d'une mise au point efficace

## Programme

Fonction fermeture : les éléments, force de fermeture, surface frontale, réglages (rappels)

Fonction plastification : conception des éléments du système de plastification, volume injectable, diamètre vis,

Fonction injection (étude des phases) : pression

### Durée

5 jours

35 heures

### Public

Monteur moule

Régleur "débutant"

### Prérequis

Avoir suivi la formation R1-1 et R1-2 ou expérience équivalente

### Modalités pédagogiques

Alternances d'apports théoriques et pratiques

Méthodes actives et participatives

Salles équipées de vidéoprojecteur

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Questionnaire numérique en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique  
Observations et Appréciations sur cas pratiques par le formateur

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

**Intra (sur site client)**

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Apprécier la qualité du produit moulé

Surveiller les conditions de production

Connaître ses propres limites d'intervention

Apprendre à ne pas dérégler

Analyser l'environnement presse / périphérique

## Programme

Influence des paramètres sur la qualité du produit

Méthodologie de réglage de la presse et mise au point

Les limites maximum et minimum des paramètres

Travail en groupe sur l'analyse d'un défaut

Transmission de consignes à l'opérateur

Influence des paramètres

### Durée

5 jours

35 heures

### Public

Monteur moule

Régleur "débutant"

### Prérequis

Avoir suivi la formation R1 et R2-1 ou expérience équivalente

### Modalités pédagogiques

Alternances d'apports théoriques et pratiques

Méthodes actives et participatives

Salles équipées de vidéoprojecteur

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Questionnaire numérique en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique  
Observations et Appréciations sur cas pratiques par le formateur

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

**Intra (sur site client)**

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Procéder à la mise en production de moules industrialisés délicats sans consigne de réglage

Assurer le niveau de qualité requis tant dans l'obtention du produit que dans le respect de l'état du matériel

Fournir une production dans les conditions optimales de coûts, de délais en respectant la qualité

## Programme

Lecture de plans, Conception du moule,

Emplacement et nature du seuil d'injection

Régulation thermique des parties moulantes,

Canaux chauds,

Fonctions auxiliaires (hydrauliques ou pneumatiques),

Surmoulages d'inserts

Sensibilisation à la valeur des outilla

### Durée

5 jours

35 heures

### Public

Régleur

Responsable d'équipe

Support Technique

### Prérequis

Avoir suivi la formation R2 ou expérience équivalente

### Modalités pédagogiques

Alternances d'apports théoriques et pratiques

Méthodes actives et participatives

Salles équipées de vidéoprojecteur

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Questionnaire numérique en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique  
Observations et Appréciations sur cas pratiques par le formateur

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

**Intra (sur site client)**

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38

## Objectifs

Analyser et Diagnostiquer les dérives de production

Réaliser des capacités machines et process

Vérifier la conformité outillage & coordonner sa mise au point en vue de sa qualification

## Programme

Vérifier la conformité de l'outillage,

Suivre les essais

Coordonner la mise au point du produit et du procédé à partir du cahier des charges produit et process

Analyse du rapport d'essai, des pièces et de la carotte

Relevé des réglages et de leur évoluti

### Durée

10 jours

70 heures

### Public

Technicien Essai

Régleur confirmé

### Prérequis

Avoir suivi la formation R3 ou expérience équivalente

### Modalités pédagogiques

Alternances d'apports théoriques et pratiques

Méthodes actives et participatives

Salles équipées de vidéoprojecteur

### Modalités de suivi

Feuille d'Emargement et attestation de formation

### Modalités d'Evaluations

Questionnaire numérique en début et fin de formation vérifiant la progression pédagogique  
Observations et Appréciations sur cas pratiques par le formateur

### Tarif

Nous consulter € HT

### Dates

Nous consulter

### Lieu de formation

**Intra (sur site client)**

### Contact

[k.saillant@ppi-france.com](mailto:k.saillant@ppi-france.com)

06 98 18 98 38